

## TECHNISCHER BERICHT

### 366-0345-13-WIRD-TB

Hersteller: Advance wheels 403169  
 Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei  
 45886 Gelsenkirchen

Art: Sonderrad 9 1/2 J X 19 H2

Typ: SC-068

#### I. Übersicht

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis (mm) / -zahl	Mitten- och (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	zul. Rad- last (kg)	zul. Abroll- umf. (mm)	gültig ab Fertig- Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
511257140	511257140	73,1-57,1	112/5	57,1	40	700	2050	12/13
511266640	511266640	73,1-66,6	112/5	66,6	40	700	2050	12/13
5114376140	5114376140	73,1-76,1	114,3/5	76,1	40	590	2050	08/13
512072640	512072640	73,1-72,5	120/5	72,6	40	690	2050	12/13

#### I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : Advance wheels  
 Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei  
 45886 Gelsenkirchen

Handelsmarke : Advance wheels

Korrosionsschutz : Mehrschicht-Einbrennlackierung

Masse des Rades : ca. 11,8 kg

#### I.2. Radanschluß

siehe Punkt I. Übersicht

#### I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 5114376140:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: Advance wheels
Radtyp	: --	: SC-068
Radgröße	: --	: 9 1/2 J X 19 H2
Einpreßtiefe	: --	: ET40
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr z.B. 12.13
Herkunftsmerkmal	: --	: MADE IN TAIWAN
Gießereikennzeichnung	: --	:
Japan. Prüfwertzeichen	: --	: JWL
Weitere Kennzeichnung	: --	: VIA

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

**I.4. Verwendungsbereich**

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

**II. Sonderradprüfung**

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" vom 25.11.1998 geprüft..

**II.1. Felge**

Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

**II.2. Werkstoff der Sonderräder:**

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

**II.3. Festigkeitsprüfung:****II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:**

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Ausführung	Lk/Lz in mm	ML in mm	ET in mm	Radlast in kg	Abrollumf. in mm	Anzugsmoment in Nm Prüfwert	Prüfmoment in Nm Mb max. bei 100%
5114376140	114,3/5	76,1	40	590	2050	140	3859

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

**II.3.3 Impact Prüfung:**

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Ausführung	Lk/Lz in mm	MI in mm	Einpresstiefe in mm	Radlast in kg	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifenfülldruck in bar
5114376140	114,3/5	76,1	40	590	235/35 R19	534	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

**III. Entfällt****IV. Zusammenfassung:**

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüberhinaus dafür zu sorgen, daß dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

**V. Unterlagen:****V.2. Allgemeine Hinweise:**

Keine

**VI. Radspezifische Auflagen**

71A) Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgenaußen- und -innenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden.

721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.  
Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.

Fahrzeugteil: Sonderrad 9 1/2 J X 19 H2

Radtyp: SC-068

Antragsteller: Advance wheels Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei

Stand:

Seite: 3 von 3

- 73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.
- 74B) Die verwendeten Radbefestigungsteile sind auf ihre Eignung zu überprüfen.
- 74P) Radausführungen mit Zentrierring im Mittenloch sind nur zulässig, wenn die im Gutachten beschriebenen Zentrierringe verwendet werden.



Cinibulk

Sachverständiger  
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025  
Wien, 16.10.2013  
HWE