

TECHNISCHER BERICHT 366-0257-16-WIRD-TB

Hersteller: Advance wheels 403169
Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei
45886 Gelsenkirchen

Art: Sonderrad 8 1/2 J X 19 H2

Typ: AV3.0 8,5x19

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" vom 25.11.1998 geprüft..

I. Übersicht

Lochkreis (mm) / zahl	Einpreßtiefe (mm)	zul. Radlast (kg)	zul. Abrollumf. (mm)	Radgewicht (kg)	gültig ab Fertig.Datum
112/5	40	690	2250	11,6	0116
112/5	40	690	2250	11,6	0216
114,3/5	40	690	2250		0216
120/5	35	690	2250		0216
120/5	40	690	2250	11,5	0216

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : Advance wheels
: Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei
: 45886 Gelsenkirchen

Handelsmarke : Advance wheels

Radtyp : AV3.0 8,5x19

Dimension : 8 1/2 J X 19 H2

I.2. Radanschluß

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 511257140:

	: Außenseite	: Innenseite
Hersteller	: --	: ADVANCE
Radtyp	: --	: AV3.0 8,5x19
Radausführung	: --	: AV3.0 40
Radgröße	: --	: 8,5JX19
Einpreßtiefe	: --	: ET40
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 02.16
Herkunftsmerkmal	: --	: MADE IN TAIWAN
Japan. Prüfwertzeichen	: --	: JWJ

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft..

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.3. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpreß- tiefe in mm	Radlast in kg	Abroll- umfang in mm	gueltig ab Datum	Anzugsmoment in Nm Prüfwert	Prüfmoment in Nm Mb max. bei 100%	Prüfungsstatus
112/5	40	690	2250	Januar.16	150	4903	Geprüft
112/5	40	690	2250	Februar.16	150	4903	Geprüft
114/5	40	690	2250	Februar.16		4903	Abgeleitet
120/5	40	690	2250	Februar.16	150	4903	Geprüft

II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafräder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Lochkreis mm/zahl	Einpreß- tiefe in mm	Radlast in kg	Abroll- umfang in mm	gueltig ab Datum	Strecke in km	Last in kg	Reifen- druck in bar	Reifen	Prüfungs- status
112/5	40	690	2250	Januar.16					Abgeleitet
112/5	40	690	2250	Februar.16					Abgeleitet
114/5	40	690	2250	Februar.16					Abgeleitet
120/5	40	690	2250	Februar.16	2000	1725	4,5	275/45R19	2x Geprüft

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriß noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 1/2 J X 19 H2

Radtyp: AV3.0 8,5x19

Antragsteller: Advance wheels Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei Stand:

Lochkreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Radlast in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
112/5	40	690	2250	Januar.16	215/35	594	2	Geprüft
112/5	40	690	2250	Februar.16	215/35	594	2	Geprüft
114/5	40	690	2250	Februar.16				Abgeleitet
120/5	40	690	2250	Februar.16	215/35	594	2	Geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüberhinaus dafür zu sorgen, daß dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
T502F50-85JX19	13.04.15	

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine

VI. Radspezifische Auflagen

- 71C) Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.
- 71K) Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts angebracht werden.
- 721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.
Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.
- 725) Bei Fahrzeugen mit einer bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit über 210 km/h sind nur Metallschraubventile zulässig. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.
- 73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.
- 74B) Die verwendeten Radbefestigungsteile sind auf ihre Eignung zu überprüfen.
- 74W) Radausführungen mit Distanzscheibe sind nur zulässig, wenn die im Gutachten unter Gliederungspunkt "0. Hinweise" bzw. "I. Übersicht" beschriebenen Distanzscheiben verwendet werden.

Technischer Bericht 366-0257-16-WIRD-TB



Fahrzeugteil: Sonderrad 8 1/2 J X 19 H2 Radtyp: AV3.0 8,5x19
Antragsteller: Advance wheels Inh. Murat Pehlivanoglu-Endlei Stand:

Seite: 4 von 4



A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Cinibulk', written over a faint grid background.

Cinibulk

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025
Wien, 15.06.2016
VOM